



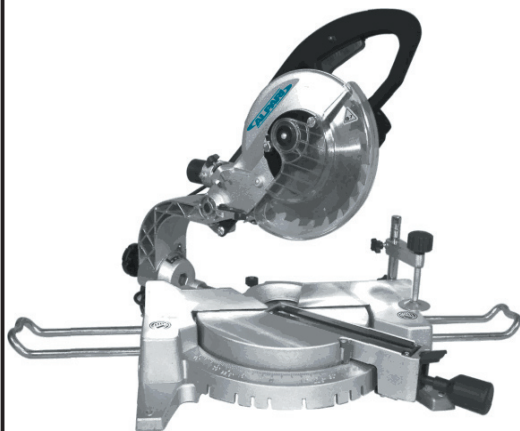
Торцово-кутова пилка
Модель: MS-1501D25

КЕРІВНИЦТВО

З СЕРВІСНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

Торцово-кутова пилка

Зміст



1. Призначення
2. Технічні дані
3. Комплектність
4. Загальний вигляд
5. Підготовки та порядок роботи
6. Заходи безпеки
7. Технічне обслуговування
8. Порядок зберігання і транспортування
9. Умови гарантійного обслуговування
10. Схема виробу в розібраному вигляді та список деталей
11. Електрична схема

1. Призначення

1.1. Торцюво-кутова пилка (надалі - пилка) призначена для поперечного розрізування, розпилювання під нахилом і кутом деревини (планок, профілей), виконання пазів. Крім того її можна використовувати для вирізання пазів. Пилка обладнана лазерним підсвічуванням, що дозволяє проводити розрізування заготовлі точно по розмітці.

УВАГА! Дотримуйтесь допустимих розмірів заготовок! Заготовки з круглим або нерівним поперечним розрізом (наприклад дров'яна деревина) не підлягає розпилюванню на цьому інструменті.

1.2. Інструмент придатний для експлуатації в районах з помірним кліматом в умовах навколишнього середовища, що характеризується температурою від -10°C до +40°C, відносною вологістю не більш 80% і відсутністю прямого впливу сонячного випромінювання, атмосферних опадів і надмірної забрудненості повітря.

УВАГА! Сильне забруднення внутрішніх порожнин інструменту продуктами обробки є порушенням умов його експлуатації і підставою для відмовлення виготовлювача від гарантійних ов'язань.

1.3. Дійсна інструкція містить інформацію і вимоги, необхідні і достатні для надійної, ефективної і безпечної експлуатації торцюваної пилки.

2. Технічні дані

Пилка відповідає технічним умовам виготовлювача і вимогам норм безпеки ГОСТ 12.2.013.5-91 (МЭК 745 2-5-85).

Таблиця 1

Модель	MS-1501D25
Напруга мережі живлення, В~	220
Частота струму, Гц	50
Номінальна споживана потужність, Вт	1500
Швидкість обертання на холостому ходу, об/хв	0-4500
Тип електродвигуна	Однофазний, колекторний
Кутовий розпил в обидві сторони для кутових розпилів (град.)	0-45°
Кут нахилу розпилів (град.)	0-45°
Діаметр дискового полотна, мм	255
Отвір полотна (внутрішній), мм	25,4
Клас захисту від ураження електричним струмом	II
Довжина шнура живлення з вилкою, м	2
Вага (нетто/брутто), кг	16/18

3. Комплектність

У комплект постачання пилки входять:

1. Торцово-кутова пилка (у зборі)..... 1 шт.
2. Спеціальний ключ..... 1 шт.

4. Загальний вигляд та габаритні розміри

4.1. Пилка складається з таких основних частин (Рис.1):

1. Рукоятка.
2. Перемикач.
3. Двигун.
4. Викидний отвір для обпилювань.
5. Фіксуючий гвинт для установки нахилу.
6. Фіксуючий гвинт для закріплення заготівлі.
7. Поворотний стіл.
8. Вкладиш стола.
9. Фіксуючий гвинт поворотного стола.
10. Станина пилки.
11. Захисний кожух диска (рухомий).
12. Захисний кожух диска (нерухомий).
13. Голівка пилки.
14. Лазерне підсвічування.
15. Клавіша блокування вимикача.

4.2. Захисні пристрої.

Рухомий захисний кожух (11) призначений для захисту від необережного дотику до ріжучого полотна і від обпилювань, що розлітаються. Він повинен завжди самостійно повестатись у вихідне положення: якщо головка пилки відкинута наверх, дискове полотно має бути закрите зі всіх сторін.

Защібка безпеки, що знаходиться праворуч від нерухомого захисного кожуха перешкоджає нещільному закриттю диска. При розпилюванні защібку нахилить вниз. Після чого головку пилки можна нахилити, при цьому диск пилки звільниться від рухомого захисного кожуха. Після завершення розпилювання, коли головка пилки знаходиться у верхньому вихідному положенні - рухомий кожух безпеки знову автоматично зачиняється на защібку.

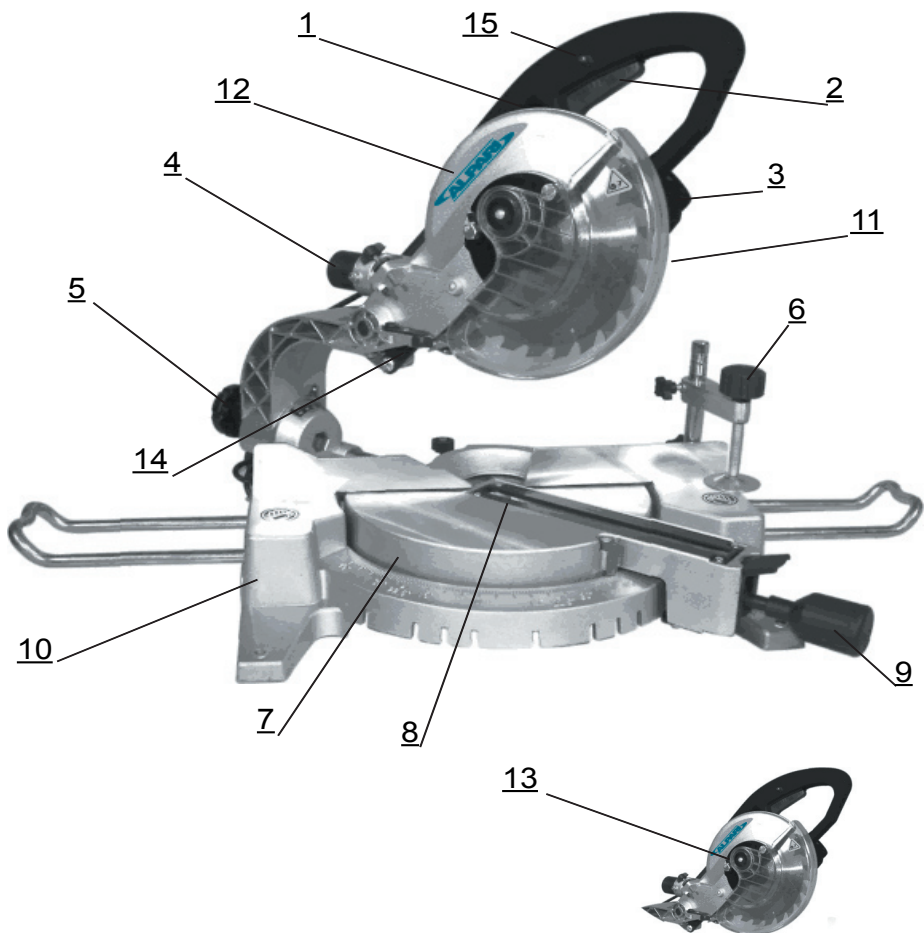


Рис. 1

5. Підготовка та порядок роботи

5.1. Підготовка до використання:

- звільніть пилку з пакувального матеріалу;
- поставте на чотири ніжки і на підходящу поверхню (ідеальна висота поверхні 800 мм);
- прилад повинний залишатися в стійкому положенні і при розпилі заготівель великого розміру;
- злегка натисніть рукою на голівку пилки по напрямку вниз і вийміть транспортний фіксатор, потім підніміть нагору;
- вставте і закрутіть фіксуючий гвинт 1 поворотного столу (Рис. 2);
- під'єднайте пристрій для відбору обпилювань до переходника.

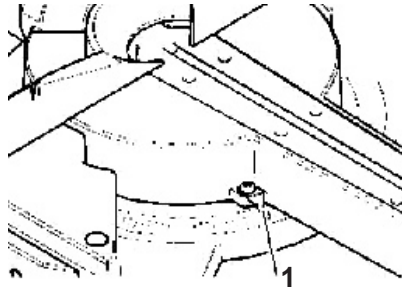


Рис.2

Увага! Деякі види пилу деревини (дуб, ясьень, бук) при попаданні у легені можуть привести до захворювання на рак. Обов'язково працюйте з витяжкою: у закритих приміщеннях; при роботі з інструментом понад 30 хвилин; при розпилі наступних порід дерева: дуб, бук, ясен.

Перед включенням інструмента:

- перевірте всі пристрої безпеки;
- обов'язково надягніть засоби особистого захисту (захисні окуляри, маска (респіратор), навушники, спецодяг);
- правильно стійте біля інструмента (фронтально до інструмента);

Будьте уважні, коли опускаєте або піднімаєте голівку пилки, не поміщайте руки в шарнірну область. При нахилі міцно утримуйте голівку пилки.

Вимоги до роботи з заготовками:

- при розпилі довгих заготовок, що після наскрізного розпилу можуть упасти зі столу, використовуйте подовження столу;
- обов'язково встановіть витяжний пристрій;
- розпилюйте тільки такі заготовки, які можна надійно утримувати під час розпилювання;
- для розпилу маленьких заготовок використовуйте додатковий упор;
- утримуйте заготовку на столі в зафіксованому положенні. Не намагайтеся загальмувати диск бічним натисканням руки.

5.2. Робота з інструментом.

5.2.1. Розрізання під прямим кутом.

Максимальний розмір поперечного розрізу заготовки (ШхВ), мм - 255х 60.

Вихідне положення:

- витягніть фіксатор транспортування;
- голівка пилки піднята нагору;
- установіть обмежник глибини різання на максимальну глибину;
- поворотний стіл залишіть на нульовій відмітці. Утримуючий гвинт поворотного столу затягніть;
- нахил відкидного рукава по вертикалі дорівнює 0 градусів. Фіксуєчий гвинт для установки нахилу затягніть;

- відведіть тяговий пристрій назад;
- послабте фіксуючий гвинт тягового пристрою.

Розпил заготовки:

- заготівлю притисніть до упора;
- натисніть на запобіжну защібку, натисніть на кнопку вмикача і утримуйте її натиснутою;
- тримаючи за рукоятку, повільно нахиліть голівку пилки вниз;

Увага! При розпилі притискайте голівку пилки до заготівлі настільки, щоб число обертів двигуна не сильно зменшувалося, інакше мотор буде перевантажений і може вийти з ладу.

- розпилюйте заготівлю наскрізь за один прохід;
- відпустіть вимикач, голівку пилки поставте у вихідне положення.

5.2.2. Розрізання під кутом (Рис. 3, 4).

Для проведення розрізання під кутом звільніть фіксуючий гвинт (16) та защіпку (15), поверніть поворотний стіл (14) на необхідний кут (поворотний стіл фіксується на відмітках 0, 15, 22.5, 30, 45 градусів) у ліву чи праву сторону. Затягніть фіксуючий гвинт поворотного столу. Розрізання заготовки проводьте, як описано в розрізанні під прямим кутом (підпункт 5.2.1).

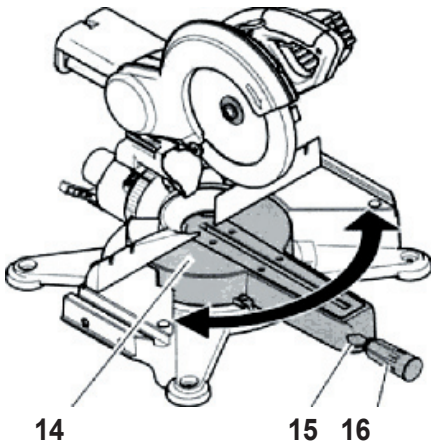


Рис. 3

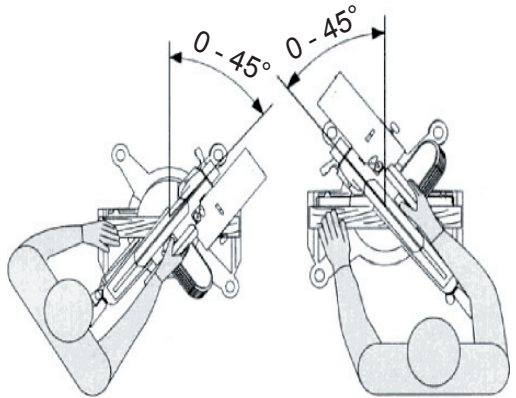


Рис. 4

Максимальний розмір заготівлі

	Кут повороту, град.	Ширина, мм	Висота, мм
Установка поворотного столу	15	246	60
	22,5	235	60
	30	220	60
	45	177	60

5.2.3. Розрізання під нахилом (похилий розпил) (Рис. 5).

Увага! При похилому розпилі заготівлі розпилюється під кутом до перпендикуляра.

Максимальний розмір заготівлі

Нахил відкидного рукава	Максимальний розмір заготівлі		
	Кут нахилу, град.	Ширина, мм	Висота, мм
	22,5	255	53
45	255	30	

Вихідне положення:

- голівку пилки відкиньте нагору;
- установіть обмежник глибини різання на максимальну глибину;
- поворотний стіл установіть на 0 градусів. Затягніть гвинт, що фіксує поворотний стіл;
- відведіть тяговий пристрій назад;
- послабте фіксуючий гвинт тягового пристрою.

Розрізання заготівлі:

- важіль фіксації установки нахилу відпустіть на зворотній стороні пилки;
- установіть потрібний кут нахилу відкидної стійки;
- закріпіть важіль фіксації установки нахилу;
- розрізання заготівлі проводьте, як описано в розрізанні під прямим кутом (підпункт 5.2.1).

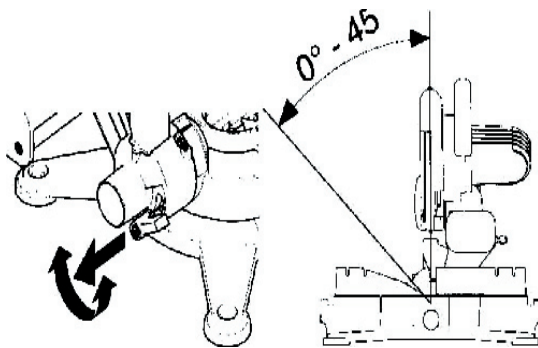


Рис. 5

5.2.4. Розрізання під подвійним кутом.

Розрізання під подвійним кутом – це комбінація з розпилу під кутом і похилим розпилем. Це значить, що заготовка розпилюється під кутом до заднього краю і під кутом до верхнього краю пилки.

Увага! Особливість цього виду розрізання в тому, що диск пилки легко доступний і при необережному поводженні може привести до травм. Будьте особливо обережні і тримайтеся на відстані від диска!

Максимальний розмір заготовки (мм)

Ширина при нахилі відкидного рукава

Положення поворотного столу	Кут повороту/кут нахилу, град.	22,5	45
	15	246	246
	22,5	235	235
	30	220	220
	45	177	177

Висота при нахилі відкидного рукава

Положення поворотного столу	Кут повороту/кут нахилу, град.	22,5	45
	15	53	30
	22,5	53	30
	30	53	30
	45	53	30

Вихідне положення:

- голівку пилки установіть у вертикальне положення;
- установіть обмежник глибини різання на максимальну відмітку;
- закріпіть поворотний стіл у бажаному положенні;
- установіть відкидний рукав під потрібним кутом до поверхні заготівлі і зафіксуйте;
- відведіть тяговий пристрій назад;
- послабте фіксуючий гвинт тягового пристрою.

Розрізання заготівлі виконуйте, як описано у підпункті 5.2.1.

5.2.5. Пиляння пазів.

Обмежник глибини розрізання разом з тяговим пристроєм дозволяє з допомогою інструменту робити пази на потрібній глибині і не ушкоджуючи сам виріб.

Увага! При виготовленні пазів дуже важливо не робити бічного тиску на диск пилки. Інакше голівка пилки може різко вдарити нагору! Використовуйте затискне пристосування. Уникайте бічного тиску на голівку пилки!

Вихідне положення:

- голівку пилки установіть у вертикальне положення;
- установіть відкидний рукав під потрібним кутом до поверхні заготовки і зафіксуйте;
- закріпіть поворотний стіл у потрібному положенні;
- відведіть тяговий пристрій назад;
- послабте фіксуючий гвинт тягового пристрою.

Розрізання заготівлі:

- обмежник глибини різання установіть на потрібній відмітці і зафіксуйте контргайкою;

- притисніть заготовку до упора;

Увага! Щоб зробити паз рівномірної глибини по всій довжині, вкладіть додатковий упор між заготовкою й упором для заготовки.

- натисніть на зацібку безпеки, натисніть на вимикач, і утримуйте його натиснутим;

- опустіть голівку пилки повільно вниз, потягнувши за рукоятку. Під час розрізування голівку пилки щільно притискайте до заготовки, але так, щоб число обертів двигуна сильно не зменшувалося, інакше він може бути перевантажений і ушкоджений;

- під час пиляння голівку пилки тягніть уперед на себе;

- заготовку розпиліть за один прохід;

- відпустіть вимикач і повільно дайте голівці пилки піднятися у вихідне, верхнє положення;

- відведіть голівку пилки назад.

5.3. Поради з експлуатації:

- використовуйте опори праворуч і ліворуч для зручності розрізання довгих заготівель;

- для розрізання під нахилом тримайте заготівлю праворуч від пильного диска;

- для розрізання заготівель невеликих розмірів візьміть додатковий упор. Додатковим упором може служити дошка, яку варто прикрутити чотирма болтами до упора інструмента;

- для розрізання заготівлі з опуклою поверхнею, закріпіть до упора заготовку опуклою стороною;

- для розрізання не кладіть заготівлю на ребро, вона повинна рівно лежати на поворотному столі;

- утримуйте в чистоті опорні поверхні – залишки смоли видаляйте спеціальним засобом, що чистить.

6. Заходи безпеки

Безпечна робота з пилкою можлива тільки після ознайомлення з інструкцією по експлуатації, рекомендаціями з техніки безпеки в повному обсязі і при суворому виконанні вказівок, що утримуються в них.

6.1. Забороняється експлуатація інструмента:

- в умовах впливу крапель і бризів, а також на відкритих площадках при атмосферних опадах;

- у сирих, вибухонебезпечних приміщеннях або в приміщеннях з хімічно активним середовищем;
- без запропонованих захисних пристосувань;
- з ушкодженими або деформованими дисками (полотнами).

УВАГА! Експлуатація торцьованої пилки у стані алкогольного сп'яніння категорично забороняється

6.2. Для запобігання небезпеки ураження електричним струмом, нанесення шкоди Вашому здоров'ю, травми або поломки інструменту, завжди потрібно брати до уваги наступне:

- тримайте в порядку робоче місце;
- подбайте про гарне освітлення і вентиляцію;
- не користуйтеся електроінструментом для обробки вологого і мокрого матеріалу;
- не користуйтеся інструментом поблизу легкозаймистих рідин, газів;
- уникайте роботи на слизькій підлозі;
- не знімайте між операціями захисний кожух;
- не фіксуйте рухомий захисний кожух у відкритому положенні, він повинний завжди вільно переміщатися;
- при всіх роботах користуйтеся захисними окулярами і рукавичками, пристосуванням для захисту органів слуху, пилезахисною маскою (респіратором);
- при роботі не носіть занадто широкий одяг, краватки або інші предмети, що можуть бути захоплені полотном, що обертається. Взуття повинне бути стійким і зручним, довгі рукави одягу зачухуйте. Для довгого волосся використовуйте спеціальні утримуючі сітки;
- не піддавайте інструмент перевантаженням, використовуйте його суворо за призначенням;
- сторонні особи, діти і домашні тварини повинні знаходитись на достатній відстані від місця Вашої роботи. Не допускайте дітей до інструменту. Зберігайте його у місці не доступному для дітей;
- дотримуйтесь рекомендацій виробника з монтажу і використання інструменту;
- не використовуйте інструмент для робіт, не передбачених в інструкції;
- не використовуйте заготовки, які не передбачені для обробки на торцьованій пилці;
- не змінюйте самовільно конструкцію інструмента.

6.3. Регулярно перевіряйте стан мережного кабелю і вилки:

- не носіть інструмент, тримаючи його за мережний кабель чи ручку голівки;
- не смикайте за мережний кабель, щоб від'єднати штепсельну вилку від розетки;
- захищайте мережний кабель від перегріву, мастил і гострих предметів;

- не допускайте попадання мережного кабелю або подовжувача в зону роботи приладу, завжди відводьте його в задню сторону від інструмента;

- якщо кабель ушкоджений або розрізаний у процесі роботи, кабель не торкайтесь, а відразу витягніть штепсельну вилку з мережної розетки і замініть живильний мережний кабель. Ніколи не використовуйте прилад з ушкодженим кабелем;

- при роботі під відкритим небом використовуйте тільки для цього призначені подовжувальний кабель і розетки;

- виймайте вилку з електричної розетки після закінчення робіт, під час перерви, при заміні полотна;

- штепсельну вилку включайте в мережну розетку тільки в тому випадку, якщо вмикач/вимикач інструмента знаходиться в положенні «вкл.».

6.4. При роботі з торцьованою пилкою приймайте стійке положення. Завжди закріплюйте оброблювану заготовку. При розпилюванні плоских заготовок для безпечного ведення пилки використовуйте допоміжний упор. Перевіряйте полотно перед використанням інструмента. Воно повинно бути справним, правильно змонтованим і вільно обертатися. Не використовуйте полотна, які не відповідають зазначеним у дійсній інструкції номінальним значенням.

6.5. Утримуйте інструмент у гарному стані:

- стежте за тим, щоб корпус інструмента і рукоятка були сухими й очищеними від мастил й інших забруднень;

- захищайте інструмент від ударів і падіння.

6.6. Завжди будьте уважні й обережні:

- не відволікайтесь під час роботи;

- інструмент і оброблювана заготовка повинні завжди знаходитись в полі Вашого зору;

- заміну полотен проводьте при виключеному з розетки інструменті;

- до оброблюваної заготовки підводьте тільки включену пилку;

- не беріться руками полотно, що обертається;

- перевіряйте, щоб у заготовки не було цвяхів або подібних предметів;

- не залишайте на пилці інструменти для закріплення ріжучих полотен;

- не обробляйте азбестовмісні матеріали;

- при блокуванні полотна негайно виключіть інструмент;

- після вимикання не гальмуйте полотно, що обертається по інерції.

УВАГА! Полотно починає обертатися відразу після включення приладу.

УВАГА! Даний інструмент призначений для побутового застосування і не повинний використовуватися для професійних робіт або в комерційних цілях. Використання торцьованої пилки для інших операцій, надмірне перевантаження або тривала безперервна робота можуть привести до поломки інструмента або окремих його частин.

7. Технічне обслуговування

Перш ніж проводити роботи з обслуговування інструменту і очищення столу, необхідно вийняти вилку з розетки. Після огляду і приведення приладу в порядок перевірте в першу чергу пристрої безпеки. Детальне обслуговування здійснюють тільки кваліфіковані фахівці. Ушкоджені деталі заміняйте абсолютними аналогами, які рекомендує виробник.

7.1. Заміна диска пилки (Рис. 6).

Увага! Після роботи на інструменті диск залишається якийсь час гарячим. Існує небезпека опіку. Дайте диску охолонути. Не чистіть його легкозаймистими рідинами.

Обережно, диск дуже гострий! Під час ослаблення і затягування затискного гвинта диск також повинний бути захищений за допомогою кожуха безпеки. Надягніть рукавички при заміні диска.

1. Для зупинки диска пилки натисніть на фіксатор пильного диска (1). При цьому обертайте диск вручну, поки фіксуючий пристрій не увійде в паз. Послабте затискний гвинт на валові пильного диска (ліве різьблення).

2. Звільніть рухомий захисний кожух і підніміть його нагору.

3. Зніміть наступні деталі з вала пилки:

зажимний гвинт (2);

прижимний фланець (3);

пильний диск (4);

опорний фланець (5);

4. Очистіть поверхню вала пильного диска і внутрішнього фланця, пильного диску, прижимного фланця та зажимного гвинта.

Увага! Не використовуйте засоби, що чистять, (наприклад, щоб видалити залишки смоли), що можуть пошкодити легкі металеві деталі. Це може порушити міцність пилки.

5. Установіть опорний фланець (5).

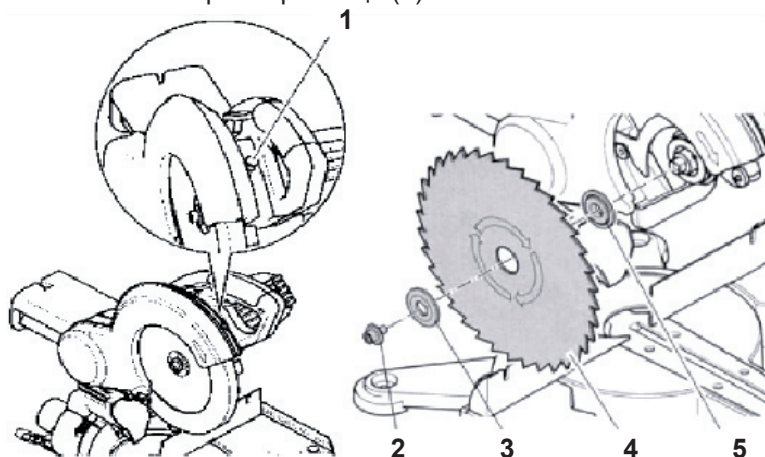


Рис. 6

Увага! Будьте уважні при насадці опорного фланця. Інакше можна заблокувати пилку або послабити натяг диска. Фланець встановлено правильно, якщо кільцевий паз указує на пильний диск, а скошена сторона до мотора.

6. Надягніть новий диск (4), при цьому уважно простежте за напрямком обертання (стрілка на диску, і на захисному кожусі диска повинні вказувати в одному напрямку).

Увага! Використовуйте лише дозволені диски, розраховані на максимальне число обертів, які зазначене в дійсній Інструкції. Несправні або невідповідні диски можуть розірватися за рахунок відцентрової сили, що може привести до виникнення травм у результаті осколкового розпадання диска.

Забороняється використовувати:

- пильні диски з високолегованої сталі (HSS);
- несправні диски;
- відрізані диски.

Увага! Монтювання диска проводьте тільки оригінальними інструментами. Не використовуйте нещільні перехідні кільця. Інакше диск може послабитися. Диски повинні бути встановлені таким чином, щоб вони оберталися збалансовано, без удару і не могли послабити свій натяг під час роботи.

7. Надягніть прижимний фланець (3) таким чином, щоб обидві бічні поверхні потрапили в зрізи поверхні диска. Опукла сторона фланця указує вліво.

8. Вкрутіть зажимний гвинт (2) (ліве різьблення) і дуже міцно затягніть шестигранним ключем. Щоб закріпити диск скористайтеся фіксатором диска.

Увага! Не подовжуйте інструменти для закріплення пильного диска. Не вдаряйте по монтажному ключі при затягуванні зажимного гвинта.

9. Перевірте правильність установки диска. Для цього опустіть голівку пилки вниз:

- при русі вниз захисний кожух повинний звільняти пильний диск, не торкаючись при цьому інших деталей пилки;
- при піднятті голівки пилки нагору (вихідне положення) захисний кожух повинний автоматично накрити диск;
- у піднятому положенні голівки пилки зацібка безпеки повинна утримувати захисний кожух від необережного відкриття;
- перевірте, щоб диск вільно обертався.

7.2. Юстировка.

1. Юстировка стрілки для кутових розпилів (Рис. 2):

- відкрутіть гвинт стрілки 1, і перемістіть стрілку, поки показуваний кут не збіжиться з установленою фіксованою позицією на поворотному столі;
- знову закрутіть гвинт стрілки.

Увага! Поворотний стіл фіксується на кутових відмітках: 0; 15; 22,5; 30; 45 градусів.

2. Юстировка нахилу пильного диска (Рис. 7):

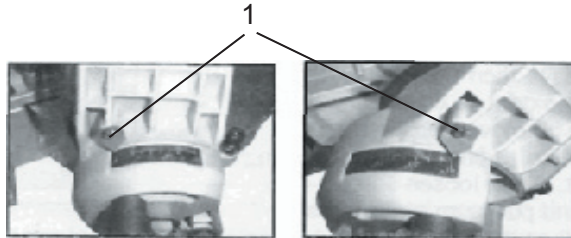


Рис. 7

- відкиньте голівку пилки вниз і вдавуйте транспортний фіксатор;
- відпустіть затискний важіль відкидного рукава;
- установіть відкидний рукав таким чином, щоб диск знаходився точно під прямим кутом до поворотного столу. Для цього упорний гвинт:
 - поверніть вправо - голівка пилки нахилиться вліво;
 - поверніть вліво - голівка пилки нахилиться вправо;
 - знову затягніть затискний важіль;
 - після ослаблення гвинта переміщайте стрілку (1) поки, не буде досягнута позиція 0 градусів;
 - знову затягніть гвинт стрілки.

3. Догляд за інструментом після роботи.

Видаліть обпилювання і пил за допомогою щітки або пилососа з:

- переміщуваних частин приладу;
- елементів управління приладом;
- вентиляційних отворів двигуна;
- поверхні під вкладишем столу.

4. Технічний догляд.

Перед кожним початком роботи з інструментом:

- видаліть акуратно всі обпилювання щіткою або пилососом;
- перевірте справність мережного кабелю і вилки. При необхідності запросіть фахівця;
- перевірте всі рухливі деталі на їхній вільний рух у необхідному діапазоні.

Регулярно, у залежності від умов:

-
- перевіряйте всі гвинти і болти, при необхідності закріплюйте їх;
 - перевіряйте функцію повернення голівки пилки у вихідне положення (голівка пилки за рахунок пружинної сили повинна самостійно повертатися у своє верхнє вихідне положення).

Увага! Проводити ремонт торцюво-кутових пилок повинні тільки кваліфіковані фахівці сервісних центрів.

8. Правила зберігання і транспортування

8.1. Зберігати пилку необхідно при температурі навколишнього середовища не нижче +5°C и не вище +35°C, з відотною вологістю повітря не більш 80 %.

Увага! Не підпускайте до торцьованої пилки сторонніх людей. Переконаєтесь, що інструмент не небезпечний для життя людей після його використання. Не залишайте торцьовану пилку на вулиці й у сирому приміщенні.

8.2. Транспортування.

Перед транспортуванням обмежник глибини різання установіть на максимальну величину, а голівку пилки відхиліть вниз і вставте транспортний фіксатор.

Увага! Не переносьте інструмент за рукоятку, тому що вона не призначена для цього. Для перенесення приладу беріть його по обидва боки.

Транспортуйте інструмент у зручній закритій тарі (зі знятим полотном).

9. Умови гарантійного обслуговування

9. 1. Гарантійний термін на виробу обчислюється з дня роздрібного продажу і складає 12 місяців.

9.2. Вимоги споживачів, передбачені чинним законодавством про захист прав споживачів, можуть бути пред'явлені протягом 12 місяців з дня початку дії гарантійного терміну за умови, що недоліки товару не виникли внаслідок порушення покупцем правил користування транспортування, зберігання, дії третіх осіб, попадання всередину комах, а також дії нездоланної сили (пожежі, природної катастрофи тощо). У гарантійний період ремонт несправних приладів здійснюється уповноваженими особами.

9.3. Гарантія не поширюється на прилади з несправностями, що виникли внаслідок суттєвих порушень технічних вимог, обумовлених в керівництві з експлуатації, у тому числі пошкодження заводського номера на приладі; якщо ремонт виробу був проведений особою, яка не уповноважена для проведення таких робіт; нестабільності електромережі, які перевищують норми допуску коливання струму згідно з паспортом на виріб, також суттєві негативні впливи навколишнього середовища.

9.4. Виріб повинен підключатися до електричної мережі через двхполюсну розетку з заземлюючим контактом. Забороняється підключення виробу до електричної мережі через перехідники.

9.5. У разі виконання гарантійних ремонтів гарантійний термін збільшується на час перебування товару в ремонті. Зазначений час обчислюється від дня звернення споживача з вимогою про усунення недоліків.

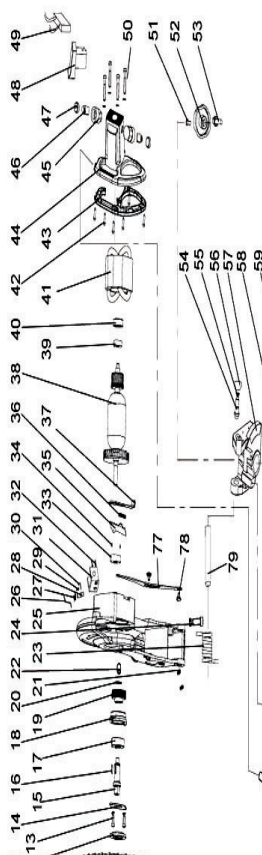
9.6. Несправні вузли приладів в гарантійний період безкоштовно ремонтуються або замінюються на нові. Вирішення питання про доцільність їх заміни або ремонту залишається за Службою сервісу. Замінені дефектні деталі переходять у розпорядження Служби сервісу.

9.7. У випадках, коли ремонт приладу з технічних причин неможливий, споживачеві видається відповідний акт, на підставі якого користувач самостійно вирішує всі питання заміни або повернення вартості приладу безпосередньо з організацією-продавцем цього виробу.

УВАГА! Гарантія не поширюється на частини приладів, які легко б'ються: скло, пластмаса, лампи тощо.

Увага! Гарантія не поширюється на вироби, які призначені для побутових потреб, якщо вони використовуються для одержання прибутку, з метою виробництва або з іншою метою, яка не відповідає прямим призначенням виробів.

10. Схема виробу в розібраному вигляді та список деталей



№ пп	Індекс виробника	Індекс АЛЬПАРИ	Назва деталі	Кількість
1	1	MS1501001	Гвинт М5×20	1
2	2	MS1501002	Гвинт М8×12	1
3	3	MS1501003	Шайба (велика)	1
4	4	MS1501004	Гвинт М6×12	1
5	5	MS1501005	Пластина (блокуюча)	1
6	6	MS1501006	Пружина	1
7	7	MS1501007	Шайба	1
8	8	MS1501008	Кожух захисний (нерухомий)	1
9	9	MS1501009	Гвинт зажимний М8×16-L	1
10	10	MS1501010	Фланець (прижимний)	1
11	11	MS1501011	Пильний диск	1
12	12	MS1501012	Фланець (опорний)	1
13	13	MS1501013	Гвинт М6×12	2
14	14	MS1501014	Підшипник фланця	1
15	15	MS1501015	Вал	1
16	16	MS1501016	Шпонка (кругла)	1
17	17	MS1501017	Підшипник 6203	1
18	18	MS1501018	Накладка шестерні	1
19	19	MS1501019	Шестерня (велика)	1
20	20	MS1501020	Кільце вала пружинне Ф17	1
21	21	MS1501021	Гвинт М4×10	2
22	22	MS1501022	Підшипник	1
23	23	MS1501023	Пружина (велика)	1
24	24	MS1501024	Гвинт	1
25	25	MS1501025	Кожух захисний (рухомий)	1
26	26	MS1501026	Ручка управління	1
27	27	MS1501027	Пружина	1
28	28	MS1501028	Вал управління	1
29	29	MS1501029	Гвинт	1
30	30	MS1501030	Блок пружинний	1
31	31	MS1501031	Опора ручки управління	1
32	32	MS1501032	Гвинт М5×14	2
33	33	MS1501033	Підшипник 6201	1
34	34	MS1501034	Гвинт М4×10	1
35	35	MS1501035	Фланець автоблокуючий	1
36	36	MS1501036	Пружина	1
37	37	MS1501037	Опора самоблокуюча	1
38	38	MS1501038	Ротор	1
39	39	MS1501039	Підшипник 629	1
40	40	MS1501040	Накладка підшипника	1
41	41	MS1501041	Статор	1
42	42	MS1501042	Гвинт-саморіз ST4×20 6 90	6
43	43	MS1501043	Ручка	1
44	44	MS1501044	Корпус	1

№ пп	Індекс виробника	Індекс АЛЬПАРІ	Назва деталі	Кількість
45	45	MS1501045	Гніздо	2
46	46	MS1501046	Щітка вугільна	2
47	47	MS1501047	Кришка щітки	2
48	48	MS1501048	Перемикач	1
49	49	MS1501049	Конденсатор	1
50	50	MS1501050	Гвинт М6×30	4
51	51	MS1501051	Гвинт М5×12	1
52	52	MS1501052	Ручка	1
53	53	MS1501053	Гвинт (блокуючий)	1
54	54	MS1501054	Вал	1
55	55	MS1501055	Кільце $\Phi 6.7 \times \Phi 1.8$	1
56	56	MS1501056	Кнопка блокуючого вала	1
57	57	MS1501057	Важіль згинаючий	1
58	58	MS1501058	Гвинт М8×30	3
59	59	MS1501059	Гвинт	1
60	60	MS1501060	Гайка М6	1
61	61	MS1501061	Штифт	1
62	62	MS1501062	Шайба (пружинна)	1
63	63	MS1501063	Гвинт М5×8	1
64	64	MS1501064	Основа важелю згибаючого	1
65	65	MS1501065	Гвинт М12×21	2
66	66	MS1501066	Гвинт з поглибленою головкою М8×30	2
67	67	MS1501067	Щит задній	1
68	68	MS1501068	Гвинт з потайною головкою М4×10	5
69	69	MS1501069	Вкладиш столу	1
70	70	MS1501070	Поворотний стіл	1
71	71	MS1501071	Гвинт	1
72	72	MS1501072	Штифт	1
73	73	MS1501073	Станина	1
74	74	MS1501074	Основа станини	6
75	75	MS1501075	Контргайка М6	1
76	76	MS1501076	Гвинт притяжний М6	1
77	77	MS1501077	Ручний шип	1
78	78	MS1501078	Гвинт з втулкою	2
79	79	MS1501079	Вал	1
80	80	MS1501080	Покриття лазера та батареї	1
81	81	MS1501081	Генератор	1
82	82	MS1501082	Каркас генератора	1
83	83	MS1501083	Гвинт М5	2
84	84	MS1501084	Захисний утримувач шнура	1
85	85	MS1501085	Шнур мережний	1
86	86	MS1501086	Гвинт-саморіз ST4	2
87	87	MS1501087	Фіксатор мережного шнура	1

11. Електрична схема

